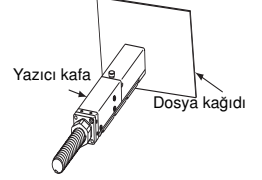


## GÜNLÜK TEMEL OPERASYONLAR (PX ve PXR Modeli)

### 1. Başlat Prosedürü ➔ Kullanım Kılavuzunda Bölüm 2.1 "Başlat"ı tümüyle okuyun

- (1) Yazıcıyı açma/kapama anahtarından açın.
- (2) Mürekkep püskürtme deliğinin önüne bir dosya kağıdı tutarak <Başlat> ve <Mrkp. akışı> tuşuna basın.
- (3) Durum, "Devam ediyor"dan "Hazır" olana kadar bekleyin.
- (4) Baskı sonuçlarını görmek için test baskısı alın.

- Mesaj Tanımı ekranı açılana kadar bekleyin (yaklaşık 30 saniye).
- Bir anormallik ya da alarm mesajı çıktığında, bunu düzeltmek için gereken adımları atın.
- Mürekkep püskürtme deliğinin önüne bir dosya kağıdı tutarak etrafı mürekkep sıçramalarına karşı koruyun.



Eğer mürekkep sürekli olarak püskürüyorsa bir anormallik var demektir.

- 1 Bu durumda operasyonu "Temizlemesiz duruş" ile durdurun (detayları arka sayfada verilmektedir).
- 2 Yazıcı kafayı temizleyin (aşağıda belirtilen "Yazıcı Kafa Temizliği" kısmına bakın).
- 3 Yazıcı kafa kapağı açık durumda iken <Başlat> ve <Mrkp. akışı> tuşlarına basarak mürekkep akışını başlatın ve mürekkep işini konumunu kontrol edin.

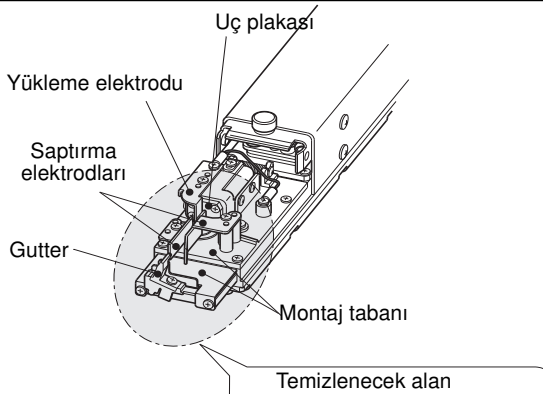
### 2. Kapat Prosedürü ➔ Kullanım Kılavuzunda Bölüm 2.2 "Kapat"ı tümüyle okuyun

- (1) <Kapat> tuşuna basın.
- (2) Durum, "Devam ediyor"dan "Ara ver" olana kadar bekleyin.
- (3) Yazıcı kafayı temizleyin (aşağıda belirtilen "Yazıcı Kafa Temizliği" kısmına bakın).
- (4) Yazıcıyı açma/kapama anahtarından kapatın.

- Mürekkep akışını durdurmak için solda yer alan adımları uyguladığınızdan emin olun. Eğer mürekkep akışını durdurmadan yazıcıyı açma/kapama anahtarından kapatırsanız aşağıdaki durumlar oluşur:

- 1 Operasyon yönetimi bilgileri (operasyon zamanı ve baskı sayacı) ve sayaç güncellemesi hafızaya kaydedilmez. Eğer sayım işlevi kullanılıyorsa, yazıcı tekrar açıldığında başlangıç değerinin el ile ayarlanması gerekecektir.
- 2 Otomatik nozul temizliği yapılmayacağından nozul tıkanması problemi yaşanabilir.

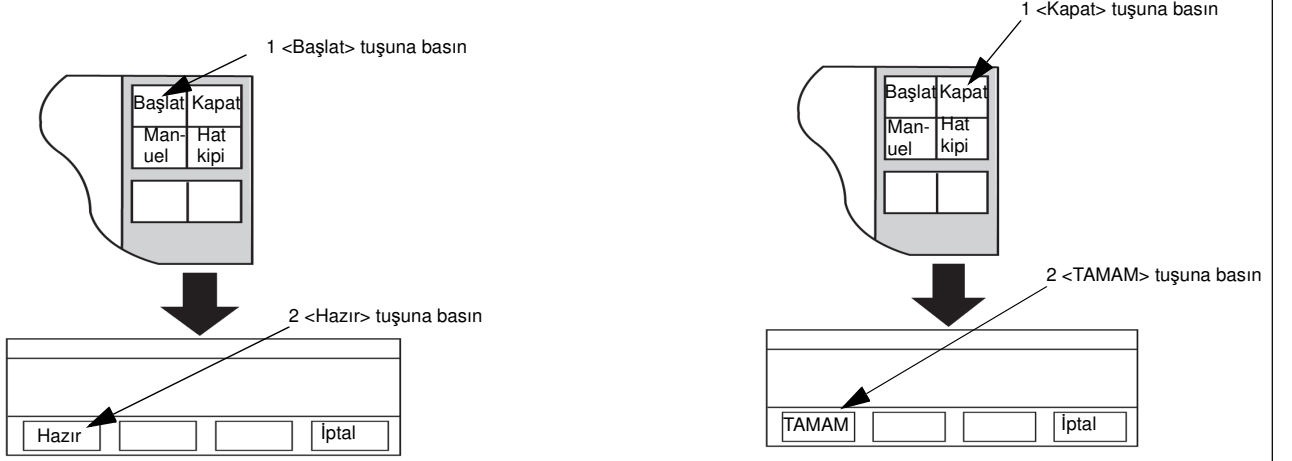
### Yazıcı Kafa Temizliği



- Temizleme pisetini kullanarak uç plakası, yükleme elektrodu, saptırma elektrodları, gutter ve montaj tabanı üzerine makeup püskürterek temizleyin.
- Temizlik kağıdını kullanarak parçalar üzerinden makeup'ı tamamen silerek temizleyin (montaj tabanı da dahil olmak üzere) ve parçaların kurumasına izin verin.

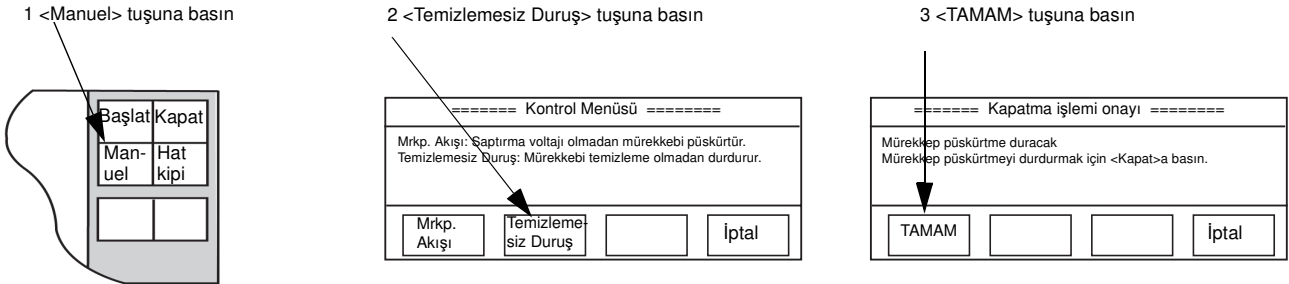
# TEMEL İŞLETİM PROSEDÜRLERİ (PX ve PXR Modeli)

## 1. Normal Başlat ve Kapat prosedürü



Eğer sık sık <1.2 Kapat> prosedürünü uygularsanız, gutter'dan içeri aşırı miktarda makeup girerek sistem içerisindeki mürekkebi inceltir ve ayrıca ana mürekkep tankındaki mürekkep seviyesi yükselir. Eğer belirli aralıklarla bir operasyonu durdurmak kesinlikle gerekiyorsa aşağıdaki Temizlemesiz Duruş prosedürünü uygulayın.

## 2. Temizlemesiz Duruş prosedürü



Eğer temizlemesiz duruşu uygular ve yazıcıyı bu şekilde uzun süre bırakırsanız nozul tıkanabilir ve bunun sonucunda mürekkep ışını bükülerek kafa içinin kirlenmesine neden olabilir.

## 3. Ayarları değiştirme prosedürü

Mesaj tanımı, karakter yüksekliği, uyarı voltajı gibi ayarlar "Hazır", "Bekleme", "Araver" ve "Dur" durumlarında değiştirilebilir.

Ayarlar değiştirildiğinde ekranda <Uygula> tuşu belirir.

Değişiklikleri onaylamak için <Uygula> tuşuna basmayı unutmayın.

1 Eğer imleç veya klavye görünmüyorsa <İmleci göster> tuşuna basın

